

FICHA TÉCNICA

1. DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO

1.1	Nombre de producto	COALIMENT PALILLO TORNEADO ESTUCHE CARTON 550 UDS
1.2	Denominación Legal	Palillos redondos torneados 550 unidades aprox.
1.3	Tipo de producto	DESECHABLES
1.4	Formato	550 PCE
1.5	Marca	MARCA COVALCO
1.6	Descripción del producto	Palillos torneados estuche 550 uds

2. DATOS DEL FABRICANTE

2.1	Razón Social	TRADESMA 2002, S.L.
2.2	Dirección	C/MIGDIA, 11
2.3	Provincia/País	Girona
2.4	Teléfono/Fax	972/414141; 639170796 - 972/228456
2.5	Página web	

3. DATOS DE PLANTAS DE PRODUCCIÓN

Raz. Social	Dirección	Provincia/País	Tel./Fax	Contacto Calidad	Email/Tel. Calidad
Tradesma 2002, S.L.	C/ Migdia,11	Girona - España	972 -41-41-41 -	Maria Cateura - Daniel Caballero Mir	comercial@tradesma.es - 960-05-40-16

4. FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

4.1. Materias primas

Agrup.	Componentes	Porc.	Toler.	Control	Frecuencia	Alérgenos	Origen
-	MADERA DE ABEDUL	100,00		Int.			CHINA

4.2. Características físico-químicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Uds./Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
DIÁMETRO	2,0 mm.	1.9 - 2.1 mm.	lote producción	Sí	muestreo
DIMENSIONES ENVASE	50x50x70mm	+ / - 1 mm	Lote de producción	No	muestreo
LONGITUD	65 mm.	64.0 - 66.0 mm.	lote producción	Sí	muestreo
NUMERO UNIDADES	550 uds.	535 uds - 560 uds.	lote producción	Sí	muestreo
PESO NETO	75 gr / 550 uds.	0.627gr. - 0,729gr. /5 uds	Lote de producción	No	muestreo
PESO UNIDAD	de palillo una punta: 0,14g.	0.12 gr. a 0.15 gr.	lote producción	Sí	muestreo
PUNTA PALILLO	control acabado	correcta	lote producción	Sí	muestreo

4.2. Características físico-químicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Uds./Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
SECADO MADERA	control secado	8-14%	lote producción	Sí	Peso humedo vs Peso seco
UNIDADES ROTAS	0	1%	lote producción	Sí	muestreo

4.3. Características microbiológicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
AEROBIOS MESÓFILOS	100	100	1/anual	No	según lab
CLOSTRIDIUM PERFRINGENS	negativo	negativo	1/anual	No	según lab
ESCHERICHIA COLI	negativo	negativo	1/anual	No	según lab
MOHOS Y LEVADURAS	50	50	1/anual	No	según lab
SALMONELLA / SHIGELLA	negativo	negativo	1/anual	No	según lab
STAPHYLOCOCCUS AUREUS	negativo	negativo	1/anual	No	según lab

4.4. Características organolépticas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
ASPECTO	típico del producto	ligeramente distinto	lote producción	Sí	muestreo
COLOR	típico del producto, color madera claro	no color madera	lote producción	Sí	muestreo
OLOR	típico del producto, a madera	no olor a madera	lote producción	Sí	muestreo
TEXTURA	típico del producto, lisa	sin astillas	lote producción	Sí	muestreo

5. FICHA DE ETIQUETADO			
5.1	Componentes		
5.2	Componentes (otros productos)		
5.3	Instrucciones de uso adec.		
5.4	Precauciones especiales		
5.5	Peso neto		Signo control estadístico de peso "e" No
5.6	Capacidad	550 uds. aprox.	Signo control estadístico de peso "e" No
5.7	Cantidad neta		Signo control estadístico de peso "e" No
5.8	Vida útil	no caduca	
5.9	Modo ident. fecha uso preferente		
5.10	Lote fabricación	si	
5.11	Ident. lote	L: 000 / Lote correlativo por producción / ver en etiquetado envase.	
5.12	EAN	8413176910042	
5.13	Atención cliente	contacto@grupoifa.es	
5.14	Dosificación		
5.15	Menciones obligatorias	Fabricado en China/ RPC.	
5.16	Otras menciones o textos	No Caduca Contenido: 550 u/aprox.	
5.17	Identif. proveedor	Importado por Tradesma 2002, S.L. C/Migdia, 11 * 17458 Fornells de la Selva, Girona, administracion@tradesma.es Para IFA Retail, S.A. C/ Sepúlveda,4 28108 Alcobendas (Madrid)	
5.18	Pictogramas	Reciclaje contenedor amarillo, Apto para uso alimentario, Reciclaje contenedor azul , Ecoembes	

6. CODIFICACION

6.1	Código UDI	
6.2	Número Referencia	

7. FICHA TÉCNICA DE ENVASE Y EMBALAJE

7.1	Unidad de venta	estuche carton con ventana de PP.							
7.2	Características de envase		Estuche de cartón impreso con ventana de PP						
Material		Uso del material	Dimensiones	Peso/Volumen	Peso Equivalente / ud	Total	%Reciclado	Impuesto	Categoría Envase
Papel y cartón		palillero	5,0 x 5,0 x 7,0 cm	7.5 g. /168 cm. aprox.		7,50000	100	No	
PP		ventana	3,5 x 4,7 cm aprox	0,1		0,10000		No	P
7.3	Dimensiones envase		50*50*70 mm.			7.4 Peso total envase		7,8	
7.5	Sistema de cierre		celo adhesivo						
7.6	Material embalaje		cartón y PP						
7.7	Dimensiones de embalaje								
7.8	Sistema de cierre de embalaje		celo adhesivo						

8. LEGISLACIÓN APLICABLE

Año	Ley	Legislación
2004	1935/2004	REGLAMENTO (CE) No 1935/2004 sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.
2011	10/2011	REGLAMENTO (CE) 10/2011 de 11 Enero 2011 Materiales y Objetos plásticos en contacto con alimento.
2023	2023/988	REGLAMENTO (UE) 12 de junio de 2023, entrada vigor 13 dic 24, Seguridad general de los productos

9. PROCESO DE ELABORACIÓN

Descripción del proceso	1- COMPRA materia prima. Madera. 2- ASERRADO. Elimina corteza, cortar tronco hasta llegar a tablillas de 3.5mm. 3- SECADO. Proceso que reduce la humedad por debajo del 10%. Proceso hornos a 70grados. 4- MOLDURERA. Transforma las tablillas en varillas redondas. 5- PULIDO - Se hace por fricción entre las mismas varillas. La maquina presiona y remueve constante mente en 4 horas hasta acabado final. 6- CORTE AL LARGO DEL PALILLO. Se cortan las barillas al llargo. 7- FORMACION DE LA PUNTA Y EL TORNEADO. Mediante cuchillas rotatorias. 8- ENVASADO.
Información Adicional	Ver archivos adjuntos.

10. FIRMANTE

Nombre	Ramon Esteba Mas-beya
Puesto	Jefe de compras y calidad
E-mail	resteba@tradesma.es
Fecha	25/03/2025