

FICHA TÉCNICA

1. DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO

1.1	Nombre de producto	COALIMENT PALILLOS HIGIENIZADOS UNITARIOS ESTUCHE 115 UDS
1.2	Denominación Legal	PALILLOS HIGIENIZADOS UNITARIOS 115 UDS
1.3	Tipo de producto	DESECHABLES
1.4	Formato	115 PCE
1.5	Marca	MARCA COVALCO
1.6	Descripción del producto	Palillos higienizados unitarios 115 uds. envueltos en papel

2. DATOS DEL FABRICANTE

2.1	Razón Social	TRADESMA 2002, S.L.
2.2	Dirección	C/MIGDIA, 11
2.3	Provincia/País	Girona
2.4	Teléfono/Fax	972/414141; 639170796 - 972/228456
2.5	Página web	

3. DATOS DE PLANTAS DE PRODUCCIÓN

Raz. Social	Dirección	Provincia/País	Tel./Fax	Contacto Calidad	Email/Tel. Calidad
Tradesma 2002, S.L.	C/ Migdia,11	Girona - España	972 -41-41-41 -	Maria Cateura - Daniel Caballero Mir	comercial@tradesma.es - 960-05-40-16

4. FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

4.1. Materias primas

Agrup.	Componentes	Porc.	Toler.	Control	Frecuencia	Alérgenos	Origen
-	MADERA DE ABEDUL	100,00		Int.			CHINA

4.2. Características físico-químicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Uds./Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
ALTO PALILLERO	85 mm.	0,1/-0,1	lote producción	No	muestreo
DIÁMETRO	2,2 mm.	+/- 0,1	lote producción	No	muestreo
DIMENSIONES ENVASE	58 mm. longitud 58 mm. ancho 85 mm. alto	1/-1	lote producción	No	muestreo
LONGITUD	68 mm.	+/- 1 mm.	lote producción	No	muestreo
LONGITUD PALILLERO	85 mm.	+/- 1	lote producción	No	muestreo
NUMERO UNIDADES	115 uds.	+/- 5%	lote producción	No	muestreo

4.2. Características físico-químicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Uds./Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
PESO ENVUELTA INDIVIDUAL	0,24 gr.	0,02/-0,02	lote producción	No	muestreo
PESO PALILLERO	35,9 g	+/- 2	lote producción	No	muestreo
PESO UNIDAD	de palillo dos puntas: 0,14g.	+/- 0,02	lote producción	No	muestreo
PUNTA PALILLO	control acabado	correcta	lote producción	No	muestreo
SECADO MADERA	control secado	8-14%	lote producción	No	Peso humedo vs Peso seco
UNIDADES ROTAS	0	2%	lote producción	No	muestreo

4.3. Características microbiológicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
AEROBIOS MESÓFILOS	100	100	1/anual	No	según lab
CLOSTRIDIUM PERFRINGENS	negativo	negativo	1/anual	No	según lab
ESCHERICHIA COLI	negativo	negativo	1/anual	No	según lab
MOHOS Y LEVADURAS	50	50	1/anual	No	según lab
SALMONELLA / SHIGELLA	negativo	negativo	1/anual	No	según lab
STAPHYLOCOCCUS AUREUS	negativo	negativo	1/anual	No	según lab

4.4. Características organolépticas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
ASPECTO	típico del producto	ligeramente distinto	lote producción	Sí	muestreo
COLOR	típico del producto, color madera de abedul	no color a madera	lote producción	Sí	muestreo
OLOR	típico del producto, olor a madera de abedul	no olor a madera	lote producción	Sí	muestreo
TEXTURA	típico del producto, lisa	sin astillas	lote producción	Sí	muestreo

5. FICHA DE ETIQUETADO			
5.1	Componentes		
5.2	Componentes (otros productos)		
5.3	Instrucciones de uso adec.		
5.4	Precauciones especiales		
5.5	Peso neto		Signo control estadístico de peso "e" No
5.6	Capacidad	115 uds. aprox	Signo control estadístico de peso "e" No
5.7	Cantidad neta		Signo control estadístico de peso "e" No
5.8	Vida útil		
5.9	Modo ident. fecha uso preferente		
5.10	Lote fabricación		
5.11	Ident. lote	L: 000 / Lote correlativo por producción / ver en etiquetado envase.	
5.12	EAN	8413176910066	
5.13	Atención cliente	contacto@grupoifa.es	
5.14	Dosificación		
5.15	Menciones obligatorias	Fabricado en China/RPC.	
5.16	Otras menciones o textos	no caduca, contenido 115 uds. aprox. Cierre de garantía	
5.17	Identif. proveedor	Importado por Tradesma 2002, S.L, C/ Migdia, 11 * 17458 Fornells de la Selva, GIRONA, para Ifa Retail S.A.	
5.18	Pictogramas	Reciclaje contenedor amarillo, Apto para uso alimentario, Ecoembes	

6. CODIFICACION

6.1	Código UDI	
6.2	Número Referencia	

7. FICHA TÉCNICA DE ENVASE Y EMBALAJE

7.1	Unidad de venta	Estuche cartón 115 uds, enfundados en papel							
7.2	Características de envase			Estuche cartón 115 uds, enfundados en papel, con sello de garantía, con ventana de plástico.					
Material		Uso del material	Dimensiones	Peso/Volumen	Peso Equivalente / ud	Total	%Reciclado	Impuesto	Categoría Envase
Biodegradable y otros plásticos		ventana	4,5x5,8	0,4 g		0,40000		No	
Papel y cartón		Estuche cartón	6x6x8.52			6,00000		No	P
Papel y cartón		Bolsita palillos				20,00000		No	P
PP		Cinta garantía				0,01000		No	P
7.3	Dimensiones envase		6x6x8,5			7.4 Peso total envase			30 gramos
7.5	Sistema de cierre		tapa con dosificador cierre encaje a presión						
7.6	Material embalaje								
7.7	Dimensiones de embalaje		44,5x 23 x 45 cm						
7.8	Sistema de cierre de embalaje								

8. LEGISLACIÓN APLICABLE

Año	Ley	Legislación
2011	10/2011	REGLAMENTO (CE) 10/2011 de 11 Enero 2011 Materiales y Objetos plásticos en contacto con alimento.
2004	1935/2004	REGLAMENTO (CE) No 1935/2004 sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.

9. PROCESO DE ELABORACIÓN

Descripción del proceso	1- COMPRA materia prima. Madera. 2- ASERRADO. Elimina corteza, cortar tronco hasta llegar a tablillas de 3.5mm. 3- SECADO. Proceso que reduce la humedad por debajo del 10%. Proceso hornos a 70grados. 4- MOLDURERA. Transforma las tablillas en varillas redondas. 5- PULIDO - Se hace por fricción entre las mismas varillas. La maquin as presiona y remueve constante mente en 4 hoers hasta acabado final 6- CORTE AL LARGO DEL PALILLO. Se cortan las barillas al llargo. 7- FORMACION DE LA PUNTA Y EL TORNEADO. Mediante cuchillas rotatorias. 8- ENVASADO.
Información Adicional	Ver adjuntos

10. FIRMANTE

Nombre	Daniel Caballero Mir
Puesto	Jefe de compras y calidad
E-mail	dcaballero@tradesma.es
Fecha	25/04/2024