

FICHA TÉCNICA

1. DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO

1.1	Nombre de producto	COALIMENT PAPEL COCINA BLANCO 2 CAPAS SIMPLE PAQUETE 2 ROLLOS
1.2	Denominación Legal	PAPEL COCINA ESTÁNDAR FSC 2 CAPAS P2 ROLLOS
1.3	Tipo de producto	DESECHABLES
1.4	Formato	2 ROL
1.5	Marca	MARCA COVALCO
1.6	Descripción del producto	Papel cocina estándar FSC 2 capas P2 rollos Gofrado Losanga – Desl/Neste

2. DATOS DEL FABRICANTE

2.1	Razón Social	SOFIDEL SPAIN, S.L.
2.2	Dirección	POL.INDUSTRIAL C/B, Nº 16
2.3	Provincia/País	Navarra
2.4	Teléfono/Fax	948/832080 / 24h 667787682 - 948/834144
2.5	Página web	

3. DATOS DE PLANTAS DE PRODUCCIÓN

Raz. Social	Dirección	Provincia/País	Tel./Fax	Contacto Calidad	Email/Tel. Calidad
Sofidel Spain S.L.	Polígono industrial, calle B, nº 16	Navarra - España	948-83-20-80 - 948-83-41-44	Susana Baquedano	susana.baquedano@sofidel.com - 948-02-64-30

4. FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

4.1. Materias primas

Agrup.	Componentes	Porc.	Toler.	Control	Frecuencia	Alérgenos	Origen
-	CELULOSA VIRGEN	86,53		Int.	Cada lote, en laboratorio interno		VARIOS
-	CARTÓN	4,66		Int.	Control en recepción cada envío		CEE
-	CARTÓN 100 % RECICLADO	4,54		Int.	Control en recepción cada envío		CEE
-	POLIETILENO IMPRESO	2,90		Int.	Cada lote, en laboratorio interno		CEE
-	PEGAMENTO CAPAS	0,54		Int.	Control en recepción cada envío		CEE
-	PEGAMENTO PARA EL TUBO	0,42		Int.	Control en recepción cada envío		CEE

4.1. Materias primas

Agrup.	Componentes	Porc.	Toler.	Control	Frecuencia	Alérgenos	Origen
-	PEGAMENTO INICIO ROLLO (TUBO-CAPAS)	0,21		Int.	Control en recepción cada envío		CEE
-	PEGAMENTO CIERRE ROLLO	0,20		Int.	Control en recepción cada envío		CEE

4.2. Características físico-químicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Uds./Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
ALTO	22,4cm	± 3 %	Auto controles de medida en producción	No	Medida
CAPACIDAD DE ABSORCIÓN	9 g/g	= 7.5	1 paquete/1er turno de la producción semanal	Sí	Método interno basado en: EN 12625-8
DIAMETRO MANDRIL	38 mm	+/- 3%		No	
EFICACIA PRECORTE	70	= 60	1 paquete/día	Sí	(Método interno)
GRADO DE BLANCO	82	= 80	Según listado de control papelera	Sí	Método interno Grado de blanco en papelera
GRAMAJE	21 g/m2 por capa	21 +/-1	1 paquete/ turno	Sí	Método interno basado en la UNE-EN ISO 12625/6
LONGITUD	24,5 cm (longitud servicio)	± 3 %	Auto controles de medida en producción	No	Medida
LONGITUD	9,8 m (longitud total rollo)	+/- 3%		No	
NÚMERO CAPAS	2			No	
NÚMERO SERVICIOS	40	± 3 %	Auto controles de conteo en producción	No	Conteo
PESO	210,20 g (peso bruto paquete)	± 5 %	Auto controles de pesaje en producción	No	Pesaje
PESO MANDRIL	9,8 g	+/-5%		No	
PESO NETO PAPEL POR ROLLO	92,2 (celulosa por rollo)	± 5 %		No	
RESISTENCIA LONGITUDINAL HÚMEDO	112 N/m nº capas PF	=70	1 paquete/ día	Sí	Método interno basado en la UNE-EN ISO 12625/5
RESISTENCIA LONGITUDINAL SECO	460 N/m nº capas PF	= 300	1 paquete/ día	Sí	(Método interno basado en la UNE-EN ISO 12625/4)
RESISTENCIA TRANSVERSAL HÚMEDO	30 N/m nº capas PF	= 20	1 paquete/ día	Sí	Método interno basado en

4.2. Características físico-químicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Uds./Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
					la UNE-EN ISO 12625/5
RESISTENCIA TRANSVERSAL SECO	166 N/m n° capas PF	= 90	1 paquete/ día	Sí	Método interno basado en la UNE-EN ISO 12625/4

4.4. Características organolépticas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
ASPECTO	Conforme al control Gofrado Losanga – Desl/Nested		Control visual de paquete conforme a muestra de re	No	Auto controles en producción
COLOR	82	= 80	Según listados de control papelería	Sí	Método interno Grado de blanco en papelería
OLOR				No	
TEXTURA				No	

5. FICHA DE ETIQUETADO			
5.1	Componentes		
5.2	Componentes (otros productos)	N/A	
5.3	Instrucciones de uso adec.		
5.4	Precauciones especiales	Incluir mención al riesgo de asfixia del envase con el texto: Mantener el embalaje de plástico fuera del alcance de bebés y niños. Peligro de asfixia. OPCIONAL incluir pictograma explicativo	
5.5	Peso neto	184.40 gr (+/-5%)	Signo control estadístico de peso "e" No
5.6	Capacidad		Signo control estadístico de peso "e" No
5.7	Cantidad neta		Signo control estadístico de peso "e" No
5.8	Vida útil	N/A	
5.9	Modo ident. fecha uso preferente	N/A	
5.10	Lote fabricación	yyxxddmmat	
5.11	Ident. lote	yy= Planta productora XX=línea de producción dd= Día de producción mm= Mes de producción a= Último número del año (ej: 2013 corresponde el 3) hh:mm= hora y minutos como información complementaria Lote impreso en el lateral del paquete	
5.12	EAN	8413176908056	
5.13	Atención cliente	contacto@grupoifa.es	
5.14	Dosificación	N/A	
5.15	Menciones obligatorias	100% Pura Celulosa (En grande)	
5.16	Otras menciones o textos	<p>CARA PRINCIPAL Y/O TRASERA: Papel de cocina compacto Máxima absorción y resistente. (Grande y/o imagen) 2 capas (imagen) 2 rollos (imagen) 1 rollo= 2 (imagen) Pictograma FSC (arbolito) Logo Ecolabel (ES-NA 004/002) En grande y en alto: 100% pura celulosa Envase con un 60% de plástico reciclado LATERAL DERECHO: Papel de cocina compacto 100% Pura Celulosa Doble capa Máxima absorción y resistencia Apto para uso alimentario 2 rollos compactos equivalen a 4 rollos simples Valores medios aproximados: 92 gramos de celulosa por rollo. 9,8 metros en cada rollo. Contacto@grupoifa.es Pictograma material (LDPE 4) Pictograma punto verde Pictograma contenedores (azul y amarillo) Pictograma alimentaria (copa y tenedor) LATERAL IZQUIERDO Logo FSC (imagen del logo completo)C017535 Logo Ecolabel (imagen con texto: Lo mejor para el medio ambiente... *Proceso de fabricación con bajas emisiones a la atmósfera y al agua. *Proceso de fabricación con un consumo de energía bajo. *100% fibras de origen sostenible. ... lo mejor para ti.) código ES-NA/004/002 100% pura celulosa (en imagen) Envase 60% Plástico reciclado (en imagen) Cuidamos del planeta, por eso, el producto que contiene este envase ha sido producido contribuyendo a la reducción de la huella medioambiental y con materias primas provenientes de bosques gestionados de manera responsable y de otra fuentes controladas. La certificación FSC garantiza que el papel de cocina IFA Sabe esta fabricado con materias primas provenientes de bosques gestionados de manera responsable y de fuentes controladas. Incluir mención al riesgo de asfixia del envase con el texto: Mantener el embalaje de plástico fuera del alcance de bebés y niños. Peligro de asfixia. OPCIONAL incluir pictograma explicativo</p>	
5.17	Identif. proveedor	Fabricado por Sofidel Spain S.L Pol.Ind. Buñuel Calle B, nº 16 31540 Buñuel (Navarra)Para IFA Retail, S.A. C/ Sepúlveda, 4 28108 Alcobendas (Madrid)	
5.18	Pictogramas	Reciclaje contenedor amarillo, Apto para uso alimentario, Reciclaje contenedor azul , Producto Desechable , Ecoembes, Ecolabel, FSC	



6. CODIFICACION

6.1	Código UDI	
6.2	Número Referencia	

7. FICHA TÉCNICA DE ENVASE Y EMBALAJE

7.1	Unidad de venta		Paquete de 2 rollos						
7.2	Características de envase			Polietileno impreso 60% reciclado					
Material		Uso del material	Dimensiones	Peso/Volumen	Peso Equivalente / ud	Total	%Reciclado	Impuesto	Categoría Envase
LDPE		Envase primario	23x21x10,5	6,20 gr +/- 5%./ 0,051 (estimado)		6,20000	60	No	
LDPE		Envase secundario	22.5x84x42	49,17 g +/- 5% // 0,079 vol.		49,17000		No	
7.3	Dimensiones envase		23x21x10,5 (estimado)			7.4 Peso total envase			6,2 g
7.5	Sistema de cierre		Soldadura						
7.6	Material embalaje		Film Neutro						
7.7	Dimensiones de embalaje		23x63x84 (estimado)						
7.8	Sistema de cierre de embalaje		Soldadura						

8. LEGISLACIÓN APLICABLE

Año	Ley	Legislación
2019	NO APLICA	-

9. PROCESO DE ELABORACIÓN

Descripción del proceso	Ver adjunto
Información Adicional	

10. FIRMANTE

Nombre	Alfonso Cami
Puesto	Country Sales Manager
E-mail	alfonso.cami@sofidel.com
Fecha	04/11/2024