

FICHA TÉCNICA

1. DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO

1.1	Nombre de producto	COALIMENT PAPEL COCINA MULTIUSOS 2 CAPAS 480 SERVICIOS ROLLO 120 M
1.2	Denominación Legal	BON PREU PAPEL COCINA MULTIUSOS ROLLO 120 MTS 2 CAPAS
1.3	Tipo de producto	DESECHABLES
1.4	Formato	1 ROL
1.5	Marca	MARCA COVALCO
1.6	Descripción del producto	Papel Cocina Multiusos Papel Gofrado WAVE FSC 1 Rollo 120m

2. DATOS DEL FABRICANTE

2.1	Razón Social	SOFIDEL SPAIN, S.L.
2.2	Dirección	POL.INDUSTRIAL C/B, Nº 16
2.3	Provincia/País	Navarra
2.4	Teléfono/Fax	948/832080 / 24h 667787682 - 948/834144
2.5	Página web	

3. DATOS DE PLANTAS DE PRODUCCIÓN

Raz. Social	Dirección	Provincia/País	Tel./Fax	Contacto Calidad	Email/Tel. Calidad
Sofidel Spain S.L.	Polígono industrial, calle B, nº 16	Navarra - España	948-83-20-80 - 948-83-41-44	Susana Baquedano	susana.baquedano@sofidel.com - 948-02-64-30

4. FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

4.1. Materias primas

Agrup.	Componentes	Porc.	Toler.	Control	Frecuencia	Alérgenos	Origen
-	CELULOSA VIRGEN	97,41		Int.	Cada lote, en laboratorio interno		VARIOS
-	CARTÓN	0,82		Int.	Control en recepción cada envío		CEE
-	CARTÓN 100 % RECICLADO	0,78		Int.	Control en recepción cada envío		CEE
-	POLIPROPILENO IMPRESO	0,68		Int.	Cada lote, en laboratorio interno		CEE
-	PEGAMENTO CAPAS	0,13		Int.	Control en recepción cada envío		CEE
-	ASA	0,09		Int.	Control en recepción cada envío		CEE

4.1. Materias primas

Agrup.	Componentes	Porc.	Toler.	Control	Frecuencia	Alérgenos	Origen
-	PEGAMENTO PARA EL TUBO	0,05		Int.	Control en recepción cada envío		CEE
-	PEGAMENTO CIERRE ROLLO	0,02		Int.	Control en recepción cada envío		CEE
-	PEGAMENTO INICIO ROLLO (TUBO-CAPAS)	0,02		Int.	Control en recepción cada envío		CEE

4.2. Características físico-químicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Uds./Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
ALTO	22,4 cm	± 3 %	Auto controles de medida en producción	No	Medida
CAPACIDAD DE ABSORCIÓN	6 g/g	= 4	1 paquete/1er turno de la producción semanal	Sí	Método interno basado en: EN 12625-8
DIAMETRO MANDRIL	45 mm	+/- 3%		No	
EFICACIA PRECORTE	70	=60	1 paquete/ turno	Sí	Método interno
GRADO DE BLANCO	82	>= 80	Según listados de control en papelera	Sí	Método interno Grado de blanco en papelera
GRAMAJE	18,5 gr/m2 (por capa)	+/-1	1 paquete/ turno	Sí	Método interno basado en: EN 12625-6
LONGITUD	25 cm (longitud de servicio)	± 3 %	Auto controles de medida en producción	No	Medida
LONGITUD	120 M (longitud total rollo)	+/-3%	Auto controles de medida en producción	No	Medida
NÚMERO CAPAS	2	0		No	
NÚMERO SERVICIOS	480	± 3 %	Auto controles de conteo en producción	No	Conteo
PESO	1025,78 gr (Bruto paquete)	± 5 %	Auto controles de pesaje en producción	No	Pesaje
PESO MANDRIL	24,3 g	+/- 5%		No	
PESO NETO PAPEL POR ROLLO	994,56 g	± 5 %		No	Medida indirecta calculada a partir del peso del paquete
RESISTENCIA LONGITUDINAL HÚMEDO	70 N/m	>= 40		No	Método interno basado en: EN 12625-5

4.2. Características físico-químicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Uds./Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
RESISTENCIA LONGITUDINAL SECO	400 N/m	≥ 300	1 paquete/ turno	Sí	Método interno basado en: EN 12625-4
RESISTENCIA TRANSVERSAL HÚMEDO	20 N/m	≥ 10		No	Método interno basado en: EN 12625-5
RESISTENCIA TRANSVERSAL SECO	200 N/m	≥ 100	1 paquete/ turno	Sí	Método interno basado en: EN 12625-4

4.4. Características organolépticas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
ASPECTO	Conforme al control Gofrado WAVE		Auto controles en producción	No	Control visual de paquete conforme a muestra de referencia
COLOR	82	≥ 80	Según listados de control papelera	Sí	Método interno Grado de blanco en papelera
TEXTURA	Papel GOFRADO " WAVE"		Auto controles en producción	No	Control visual de paquete conforme a muestra de referencia

5. FICHA DE ETIQUETADO				
5.1	Componentes			
5.2	Componentes (otros productos)	N/A		
5.3	Instrucciones de uso adec.			
5.4	Precauciones especiales	N/A		
5.5	Peso neto	994,56 gr (+/-5%)	Signo control estadístico de peso "e"	No
5.6	Capacidad		Signo control estadístico de peso "e"	No
5.7	Cantidad neta		Signo control estadístico de peso "e"	No
5.8	Vida útil	N/A		
5.9	Modo ident. fecha uso preferente			
5.10	Lote fabricación	yyxxddmmat		
5.11	Ident. lote	yy= Planta productora XX=línea de producción dd= Día de producción mm= Mes de producción a= Último número del año (ej: 2013 corresponde el 3) hh:mm= hora y minutos como información complementaria Situado en el lateral del paquete		
5.12	EAN	8413176935052		
5.13	Atención cliente	contacto@grupoifa.es		
5.14	Dosificación	N/A		
5.15	Menciones obligatorias	100% Pura Celulosa		
5.16	Otras menciones o textos	Absorbente Resistente 2 capas Pequeño y por detrás: Valores aproximados:... 100% Pura celulosa Doble capa 120 metros Apto para uso alimentario Logo FSC (imagen) Podeu utilizar el rotlle de la manera convencional, o treure el tub de cartó i anar traient el paper del centre del rotlle Logo FSC: C017535 Logo Ecolabel: código ES-NA/004/002		
5.17	Identif. proveedor	Fabricado por Sofidel Spain S.L Pol.Ind. Buñuel Calle B, nº 16 31540 Buñuel (Navarra) para BON PREU S.A.U. Ctra. 17 - Km 73, 08508 Les Masies de Voltregà		
5.18	Pictogramas	Reciclaje contenedor amarillo, Apto para uso alimentario, Reciclaje contenedor azul , Producto Desechable , Ecoembes, Ecolabel, FSC		

6. CODIFICACION

6.1	Código UDI	
6.2	Número Referencia	

7. FICHA TÉCNICA DE ENVASE Y EMBALAJE

7.1	Unidad de venta		Paquete de 1 rollo multiusos						
7.2	Características de envase			Polipropileno impreso					
Material		Uso del material	Dimensiones	Peso/Volumen	Peso Equivalente / ud	Total	%Reciclado	Impuesto	Categoría Envase
PP		PP IMPRESO	22,4x18,5x18,5 (estimado)	6,92g ±5%		6,92000		No	
Otro Materiales		ASA	2,5 x 35 cm			0,90000		No	
LDPE		Envase secundario	22.5x37x55.5	29.51 +/- 5% // 0.046 Vol		29,51000		No	
7.3	Dimensiones envase		22,4x18,5x18,5 (estimado)			7.4 Peso total envase		6,92 g	
7.5	Sistema de cierre		SOLDADURA						
7.6	Material embalaje		FILM NEUTRO						
7.7	Dimensiones de embalaje		22,5x37x55,5 (estimado)						
7.8	Sistema de cierre de embalaje		SOLDADURA						

8. LEGISLACIÓN APLICABLE

Año	Ley	Legislación
2019	NO APLICA	-

9. PROCESO DE ELABORACIÓN

Descripción del proceso	Ver anexo
Información Adicional	

10. FIRMANTE

Nombre	Alfonso Cami
Puesto	Country Sales Manager
E-mail	alfonso.cami@sofidel.com
Fecha	13/04/2021