

## FICHA TÉCNICA

### 1. DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO

1.1	Nombre de producto	COALIMENT PINZAS DE PLASTICO ESTUCHE 24 UDS
1.2	Denominación Legal	PINZAS DE PLÁSTICO 24 UDS.
1.3	Tipo de producto	DESECHABLES
1.4	Formato	24 PCE
1.5	Marca	MARCA COVALCO
1.6	Descripción del producto	Pinzas de plástico 24 uds.

### 2. DATOS DEL FABRICANTE

2.1	Razón Social	TRADESMA 2002, S.L.
2.2	Dirección	C/MIGDIA, 11
2.3	Provincia/País	Girona
2.4	Teléfono/Fax	972/414141; 639170796 - 972/228456
2.5	Página web	

### 3. DATOS DE PLANTAS DE PRODUCCIÓN

Raz. Social	Dirección	Provincia/País	Tel./Fax	Contacto Calidad	Email/Tel. Calidad
Tradesma 2002, S.L.	C/ Migdia, 11	Girona - España	972 -41-41-41 -	Maria Cateura - Daniel Caballero Mir	comercial@tradesma.es - 960-05-40-16

### 4. FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

#### 4.1. Materias primas

Agrup.	Componentes	Porc.	Toler.	Control	Frecuencia	Alérgenos	Origen
-	POLIPROPILENO	100,00		Int.	lote producción		CHINA

#### 4.2. Características físico-químicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Uds./Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
ANCHO	10 mm.	9,9 - 10,1	lote producción	No	muestreo
ANGULO DE APERTURA	13	12 - 14	lote producción	No	muestreo
COLOR	8 uds. x color	8 uds. x color	lote producción	No	muestreo
DISTANCIA DEL CENTRO ARTICULACIÓN AL INICIO HUECO GRANDE	30	29,9 - 30,1	lote producción	No	muestreo
ENFRIAMIENTO Y DESMOLDE DE PIEZAS	control acabado	correcta	lote producción	No	muestreo
GROSOR	12.35 mm.	12,2 - 12,5	lote producción	No	muestreo

#### 4.2. Características físico-químicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Uds./Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
INYECCIÓN DE POLIPROPILENO	control inyección	correcta	lote producción	No	muestreo
LONGITUD	71 mm.	70 - 71	lote producción	No	muestreo
NÚMERO DE HUECOS PARA SUJETAR LA ROPA	2	correcta	lote producción	No	muestreo
NUMERO UNIDADES	24 uds.	0%	lote producción	No	muestreo
PESO PINZA + MUELLE	4,3 g.	4,2 - 4,5	lote producción	No	muestreo
RESISTENCIA A LA APERTURA	1,3-2,5 kg.	1,3-2,5 kg.	lote producción	No	muestreo
TIPO DE MUELLE	acero galvanizado	correcta	lote producción	No	muestreo
UNIDADES ROTAS	0	0	lote producción	No	muestreo

#### 4.4. Características organolépticas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
ASPECTO	típico del producto	ligeramente distinto	lote producción	No	muestreo
COLOR	rosa, amarillo, azul (8 pinzas de cada color)	correcto	lote producción	No	muestreo
OLOR	típico del producto, olor a plástico	no olor a plástico PP	lote producción	No	muestreo
TEXTURA	típico del producto inyectado	sin residuos en desmolde	lote producción	No	muestreo

5. FICHA DE ETIQUETADO			
5.1	Componentes	polipropileno (PP)	
5.2	Componentes (otros productos)		
5.3	Instrucciones de uso adec.		
5.4	Precauciones especiales		
5.5	Peso neto		Signo control estadístico de peso "e" No
5.6	Capacidad	24 uds.	Signo control estadístico de peso "e" Sí
5.7	Cantidad neta		Signo control estadístico de peso "e" No
5.8	Vida útil		
5.9	Modo ident. fecha uso preferente		
5.10	Lote fabricación	si	
5.11	Ident. lote	L: 000 / Lote correlativo por producción / ver en etiquetado envase.	
5.12	EAN	8413176921925	
5.13	Atención cliente	contacto@grupoifa.es	
5.14	Dosificación		
5.15	Menciones obligatorias	Fabricado en China/RPC.	
5.16	Otras menciones o textos	No Caduca. Contenido: 24 uds.	
5.17	Identif. proveedor	Importado por Tradesma 2002, S.L , C/Migdia 11, 17458 Fornells de la Selva, Girona. Administracion@tradesma.es Para Ifa Retail S.A. C/ Sepúlveda 4, Pol. Ind. Alcobendas 28108 Alcobendas (Madrid).	
5.18	Pictogramas	Reciclaje contenedor amarillo, Ecoembes	

## 6. CODIFICACION

6.1	Código UDI	
6.2	Número Referencia	

## 7. FICHA TÉCNICA DE ENVASE Y EMBALAJE

7.1	Unidad de venta		Pack pinzas 24 uds.						
7.2	Características de envase								
Material		Uso del material	Dimensiones	Peso/Volumen	Peso Equivalente / ud	Total	%Reciclado	Impuesto	Categoría Envase
Papel y cartón		Etiqueta papel	13,5 x 6,5 cm	0,8g/aprox.		0,80000		No	P
Papel y cartón		cartoncillo pinzas	15 x 2,5 x 0,5 cm	2,5g/aprox.		2,50000		No	P
PP		retractilado polybag	15 x 7 x 0,2 cm	1,2g/aprox.		1,20000		No	P
7.3	Dimensiones envase		15,5 x 7 x 2,7 cm			7.4 Peso total envase		4,5 gramos	
7.5	Sistema de cierre		Retractilado o poly bag cierre adhesivo						
7.6	Material embalaje		cartón						
7.7	Dimensiones de embalaje		31,5 x 31,5 x 18,5 cm						
7.8	Sistema de cierre de embalaje		cinta adhesiva						

## 8. LEGISLACIÓN APLICABLE

Año	Ley	Legislación
2023	2023/988	REGLAMENTO (UE) 12 de junio de 2023, entrada vigor 13 dic 24, Seguridad general de los productos

## 9. PROCESO DE ELABORACIÓN

<b>Descripción del proceso</b>	<p>PROCESO FARICACION PINZA DE PLÁSTICO -Aprovisionamiento de la granza de plástico -suministro a las máquinas de inyección -Inyección del plástico fundido en los moldes de las máquinas de inyección. -almacenamiento de la pinza sin ensamblar. -Sumistro del muelle ya prefabricado en la sección de formación de muelles. -Selección acero para la formación del Muelle -Formado, torsión del muelle de acuerdo con la pinza y su diseño. -Ensamblado del muelle en las dos partes que componen la pinza. -empaquetado de las pinzas, posicionamiento manual sobre base y envasado en bolsa de Opp. - etiquetado correspondiente, -Empaquetado en agrupaciones y meterlas en las correspondientes cajas CTN. -Entrega a almacén.</p>
<b>Información Adicional</b>	

## 10. FIRMANTE

<b>Nombre</b>	Ramon Esteba
<b>Puesto</b>	Jefe de compras y calidad
<b>E-mail</b>	resteba@tradesma.es
<b>Fecha</b>	10/04/2025