

FICHA TÉCNICA

1. DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO

1.1	Nombre de producto	COALIMENT PALILLOS REDONDO ESTUCHE 200 UDS
1.2	Denominación Legal	PALILLOS REDONDOS 200 UDS
1.3	Tipo de producto	DESECHABLES
1.4	Formato	200 PCE
1.5	Marca	MARCA COVALCO
1.6	Descripción del producto	Palillero redondo 200 uds.

2. DATOS DEL FABRICANTE

2.1	Razón Social	TRADESMA 2002, S.L.
2.2	Dirección	C/MIGDIA, 11
2.3	Provincia/País	Girona
2.4	Teléfono/Fax	972/414141; 639170796 - 972/228456
2.5	Página web	

3. DATOS DE PLANTAS DE PRODUCCIÓN

Raz. Social	Dirección	Provincia/País	Tel./Fax	Contacto Calidad	Email/Tel. Calidad
Tradesma 2002, S.L.	Harbin Baiyou Houseware co-, LTD		0086-18646000686 -	Sunny Bi	biaihua1030@163.com -

4. FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

4.1. Materias primas

Agrup.	Componentes	Porc.	Toler.	Control	Frecuencia	Alérgenos	Origen
-	MADERA DE ABEDUL	100,00		Int.	Lote Producción		CHINA

4.2. Características físico-químicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Uds./Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
ALTO PALILLERO	70 mm	0,1/-0,1	Lote Producción	Sí	Muestreo
DIÁMETRO	2,0 mm	1.9mm-2.1mm	Lote Producción	Sí	Muestreo
LONGITUD	65 mm	64 mm-66 mm	Lote Producción	Sí	Muestreo
NUMERO UNIDADES	200 u.	190-205	Lote Producción	Sí	Muestreo
PESO	0,1 g (palillo)	0.1 a 0.14 gr	Lote Producción	Sí	Muestreo
PESO PALILLERO	34 g	32 gr a 36 gr	Lote Producción	Sí	Muestreo

4.2. Características físico-químicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Uds./Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
PUNTA PALILLO	Control acabado	Correcta	Lote Producción	Sí	Muestreo
SECADO MADERA	Control seco	8 - 14 %	Lote Producción	Sí	Peso humedo vs Peso seco
UNIDADES ROTAS	0	2%	Lote Producción	Sí	Muestreo

4.3. Características microbiológicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
AEROBIOS MESÓFILOS	100	100	1/año	No	Según Lab
CLOSTRIDIUM SULFITO REDUCTORES	Ausencia	Ausencia	1/año	No	Según Lab
ESCHERICHIA COLI	Ausencia	Ausencia	1/año	No	Según Lab
MOHOS Y LEVADURAS	50	50	1/año	No	Según Lab
SALMONELLA SPP	Ausencia	Ausencia	1/año	No	Según Lab
STAPHYLOCOCCUS AUREUS	Ausencia	Ausencia	1/año	No	Según Lab

4.4. Características organolépticas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
ASPECTO	Típico del producto	Ligeramente distinto	Lote Producción	Sí	Muestreo
COLOR	Típico del producto, color madera abedul	No color Madera	Lote Producción	Sí	Muestreo
OLOR	Típico del producto, olor madera abedul	No olor Madera	Lote Producción	Sí	Muestreo
TEXTURA	Típico del producto, lisa	No astillas según madera abedul	Lote Producción	Sí	Muestreo

5. FICHA DE ETIQUETADO			
5.1	Componentes	Madera abedul	
5.2	Componentes (otros productos)		
5.3	Instrucciones de uso adec.		
5.4	Precauciones especiales		
5.5	Peso neto		Signo control estadístico de peso "e" No
5.6	Capacidad	200 u/aprox.	Signo control estadístico de peso "e" No
5.7	Cantidad neta		Signo control estadístico de peso "e" No
5.8	Vida útil	no caduca	
5.9	Modo ident. fecha uso preferente		
5.10	Lote fabricación	SI	
5.11	Ident. lote	L: 000 / Lote correlativo por producción / ver en etiquetado envase.	
5.12	EAN	8413176910059	
5.13	Atención cliente	CONTACTO@GRUPOIFA.ES	
5.14	Dosificación		
5.15	Menciones obligatorias	Fabricado en China/RPC.	
5.16	Otras menciones o textos	No Caduca Contenido: 200 u/aprox.	
5.17	Identif. proveedor	Importado por Tradesma 2002, S.L. C/Migdia, 11 * 17458 Fornells de la Selva, Girona, administracion@tradesma.es Para IFA Retail, S.A. C/ Sepúlveda,4 28108 Alcobendas (Madrid)	
5.18	Pictogramas	Reciclaje contenedor amarillo, Apto para uso alimentario, Reciclaje contenedor azul , Ecoembes	

6. CODIFICACION

6.1	Código UDI	
6.2	Número Referencia	

7. FICHA TÉCNICA DE ENVASE Y EMBALAJE

7.1	Unidad de venta		Palillero Redondo						
7.2	Características de envase			palillero de plástico termosellado					
Material		Uso del material	Dimensiones	Peso/Volumen	Peso Equivalente / ud	Total	%Reciclado	Impuesto	Categoría Envase
Otro Materiales		Palillero redondo	7 x 3,8 cm	10 g/aprox.		10,00000		No	P
Otro Materiales		Bandeja PVC	21 x 21 x 2,5 cm	16 g/aprox.		16,00000		No	S
Papel y cartón		Caja Carton	50 x 25 x 42,5 cm	460 g/aprox.		460,00000		No	T
Otro Materiales		Etiqueta Adhesiva	10 x 6,5 cm	0,3 g/aprox.		0,30000		No	P
7.3	Dimensiones envase		7 x 3,8 cm			7.4 Peso total envase		7,2 g	
7.5	Sistema de cierre		Cierre encaje a presión						
7.6	Material embalaje		Cartón						
7.7	Dimensiones de embalaje		42,5 x 225 x 32 cm						
7.8	Sistema de cierre de embalaje		Cinta adhesiva						

8. LEGISLACIÓN APLICABLE

Año	Ley	Legislación
2011	REGLAMENTO (CE) 10/2011	REGLAMENTO (CE) 10/2011 de 11 Enero 2011 Materiales y Objetos plásticos en contacto con alimento.
2004	REGLAMENTO (CE) No 1935/2004	REGLAMENTO (CE) No 1935/2004 DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO, de 27 de octubre de 2004. sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.
2023	2023/988	REGLAMENTO (UE) 12 de junio de 2023, entrada vigor 13 dic 24, Seguridad general de los productos

9. PROCESO DE ELABORACIÓN

Descripción del proceso	1- COMPRA materia prima. Madera. 2- ASERRADO. Elimina corteza, cortar tronco hasta llegar a tablillas de 3.5mm. 3- SECADO. Proceso que reduce la humedad por debajo del 10%. Proceso hornos a 70grados. 4- MOLDURERA. Transforma las tablillas en varillas redondas. 5- PULIDO - Se hace por fricción entre las mismas varillas. La maquina presiona y remueve constante mente en 4 horas hasta acabado final. 6- CORTE AL LARGO DEL PALILLO. Se cortan las barillas al llargo. 7- FORMACION DE LA PUNTA Y EL TORNEADO. Mediante cuchillas rotatorias. 8- ENVASADO.
Información Adicional	

10. FIRMANTE

Nombre	Ramon Esteba Maa-beya
Puesto	Jefe de compras y calidad
E-mail	resteba@tradesma.es
Fecha	25/03/2025