

FICHA TÉCNICA

1. DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO

1.1	Nombre de producto	COALIMENT PINCHO BROCHETA MADERA BOLSA 100 UDS
1.2	Denominación Legal	BROCHETA MADERA 100 UDS
1.3	Tipo de producto	DESECHABLES
1.4	Formato	100 PCE
1.5	Marca	MARCA COVALCO
1.6	Descripción del producto	Brocheta Madera 100 uds

2. DATOS DEL FABRICANTE

2.1	Razón Social	TRADESMA 2002, S.L.
2.2	Dirección	C/MIGDIA, 11
2.3	Provincia/País	Girona
2.4	Teléfono/Fax	972/414141; 639170796 - 972/228456
2.5	Página web	

3. DATOS DE PLANTAS DE PRODUCCIÓN

Raz. Social	Dirección	Provincia/País	Tel./Fax	Contacto Calidad	Email/Tel. Calidad
Tradesma 2002, S.L.	C/ Migdia,11	Girona - España	972 -41-41-41 -	Maria Cateura - Daniel Caballero Mir	comercial@tradesma.es - 960-05-40-16

4. FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

4.1. Materias primas

Agrup.	Componentes	Porc.	Toler.	Control	Frecuencia	Alérgenos	Origen
-	MADERA DE ABEDUL	100,00		Int.			CHINA

4.2. Características físico-químicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Uds./Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
DIÁMETRO	3 mm.	2.8 - 3.1	lote producción	No	muestreo
LONGITUD	250 mm.	249 - 251	lote producción	No	muestreo
NUMERO UNIDADES	100 uds.	96 - 103	lote producción	No	muestreo
PESO UNIDAD	1,1 g.	1,05 - 1,25	lote producción	No	muestreo
PUNTA PALILLO	control acabado	correcta	lote producción	No	muestreo
SECADO MADERA	control secado	8-14%	lote producción	No	Peso humedo vs Peso seco
UNIDADES ROTAS	0	0 - 2	lote producción	No	muestreo

4.3. Características microbiológicas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
AEROBIOS MESÓFILOS	100	100	1/anual	No	según lab
CLOSTRIDIUM PERFRINGENS	negativo	negativo	1/anual	No	según lab
ESCHERICHIA COLI	negativo	negativo	1/anual	No	según lab
MOHOS Y LEVADURAS	50	50	1/anual	No	según lab
SALMONELLA / SHIGELLA	negativo	negativo	1/anual	No	según lab
STAPHYLOCOCCUS AUREUS	negativo	negativo	1/anual	No	según lab

4.4. Características organolépticas

Parámetro	Objetivo	Tolerancia	Frecuencia	Laboratorio Int.	Método
ASPECTO	típico del producto	ligeramente distinto	lote producción	Sí	muestreo
COLOR	típico del producto, color madera de abedul	típico del producto, color madera de abedul	lote producción	Sí	muestreo
OLOR	típico del producto, olor madera de abedul	típico del producto, olor madera de abedul	lote producción	Sí	muestreo
TEXTURA	típico del producto, lisa	sin astillas	lote producción	Sí	muestreo

5. FICHA DE ETIQUETADO			
5.1	Componentes	madera de abedul 100%	
5.2	Componentes (otros productos)		
5.3	Instrucciones de uso adec.		
5.4	Precauciones especiales		
5.5	Peso neto		Signo control estadístico de peso "e" No
5.6	Capacidad	100 uds. aprox.	Signo control estadístico de peso "e" No
5.7	Cantidad neta		Signo control estadístico de peso "e" No
5.8	Vida útil	no caduca	
5.9	Modo ident. fecha uso preferente		
5.10	Lote fabricación	si	
5.11	Ident. lote	L: 000 / Lote correlativo por producción / ver en etiquetado envase.	
5.12	EAN	8413176925756	
5.13	Atención cliente	contacto@grupoifa.es	
5.14	Dosificación		
5.15	Menciones obligatorias	Fabricado en China/RPC.	
5.16	Otras menciones o textos	No caduca. 100 uds./aprox.	
5.17	Identif. proveedor	Importado por Tradesma 2002, S.L C/Migdia 11, 17458 Fornells de la Selva, Administracion@tradesma.es Para Ifa Retail S.A. C/ Sepúlveda 4, Pol. Ind. Alcobendas 28108 Alcobendas (Madrid).	
5.18	Pictogramas	Reciclaje contenedor amarillo, Apto para uso alimentario, Ecoembes	

6. CODIFICACION

6.1	Código UDI	
6.2	Número Referencia	

7. FICHA TÉCNICA DE ENVASE Y EMBALAJE

7.1	Unidad de venta		Polybag con cierre adhesivo (PS)						
7.2	Características de envase								
Material		Uso del material	Dimensiones	Peso/Volumen	Peso Equivalente / ud	Total	%Reciclado	Impuesto	Categoría Envase
PP		Bolsa pack	25 x 20 x 8 cm	10g/aprox.		10,00000		No	S
Papel y cartón		caja de cartón	32,5 x 26 x 36 cm	430g/aprox.		430,00000		No	S
Otro Materiales		Polybag PS	31 x 12 x 0,25 cm	3,5g/aprox.		3,50000		No	P
7.3	Dimensiones envase		31 x 12 x 0,25 cm			7.4 Peso total envase		3,5	
7.5	Sistema de cierre		cierre adhesivo						
7.6	Material embalaje		cartón						
7.7	Dimensiones de embalaje		32,5 x 26 x 36 cm						
7.8	Sistema de cierre de embalaje		cinta adhesiva						

8. LEGISLACIÓN APLICABLE

Año	Ley	Legislación
2011	10/2011	REGLAMENTO (CE) 10/2011 de 11 Enero 2011 Materiales y Objetos plásticos en contacto con alimento.
2004	1935/2004	REGLAMENTO (CE) No 1935/2004 sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.
2023	2023/988	REGLAMENTO (UE) 12 de junio de 2023, entrada vigor 13 dic 24, Seguridad general de los productos

9. PROCESO DE ELABORACIÓN

Descripción del proceso	1- COMPRA materia prima. Madera. 2- ASERRADO. Elimina corteza, cortar tronco hasta llegar a tablillas de 3.5mm. 3- SECADO. Proceso que reduce la humedad por debajo del 10%. Proceso hornos a 70grados. 4- MOLDURERA. Transforma las tablillas en varillas redondas. 5- PULIDO - Se hace por fricción entre las mismas varillas. La maquina presiona y remueve constante mente en 4 horas hasta acabado final. 6- CORTE AL LARGO DEL Pincho Se cortan las varillas al llargo. 7- FORMACION DE LA PUNTA Y EL TORNEADO. Mediante cuchillas rotatorias. 8- ENVASADO
Información Adicional	

10. FIRMANTE

Nombre	Ramon Esteba
Puesto	Jefe de compras y calidad
E-mail	administracion@tradesma.es
Fecha	10/04/2025